

03

焊接检验校正主装备

Welding Expert

ARC

SPOT

DUO



Monitech co.,Ltd.
www.monitech.co.kr



主要特点



ARC



SPOT

- 检测装备及焊接其检验，校正用最佳（主要检验、校正装备）
- 大容量SD存储器自动储存所有焊接数据、内置分析、评价，功能（包括S/W）
- 同时支持多种通信方式（Wi-Fi, LAN(TCP/IP), RS-485, RS-232: 使用网络终端时）
- 分析多种数据和自动输出报告书的功能

应用领域



汽车

安装实例



Weld checker 规格及种类 * 选项 **网络专用时间同时提供 *** 气体流量和空压中选一。

型号名	WEA-3000	WES-3000	WES-3000F	WED-3000	WED-3000F
流程	电弧	电阻	电阻 + 加压力	电弧 + 电阻 + 加压力	电弧 + 电阻
功能	电流、电压、气体流量、焊接时间、开始区间、删除可能、数据上下管理、原点管理等	焊接电流、焊接电压、通电时间、空压(加压力)、冷却水温度、入热量、防止焊点遗漏、焊枪头交换/清理周期、数据上下限管理、生产量管理	WES-3000 功能 + 数字加压力计复合型	电弧用和点焊接用功能同时具有	WED-3000 功能 + 数字加压力计功能同时具有
电流范围	Max. 2,000A	Max. 200kA	Max. 200kA	电弧: Max. 2,000A 电阻: Max. 200kA	电弧: Max. 2,000A 电阻: Max. 200kA
电压范围	Max. 100V	Max. 10V	Max. 10V	Max. 100V	Max. 100V
* 气体流量	○	-	-	○***	-
虚拟压力	-	-	-	-	○
* 空压	-	○	○	○○***	-
测量焊接器	AC、DC Inverter DC、整流式DC、电容器式DC				
测量频率	3,000 Cycle/sec				
专用S/W	Weld Manager Viewer(数据查询管理专用)				
尺寸(mm)	220(W) X 189(D) X 110(H)				
重量(Kg)	2.5				
电源	AC 1000/220V, 50/60Hz				
数据储存	4 Giga SD MEMORY CARD				
** 通信方式	RS-232	○	○	○	○
	RS-485	○	○	○	○
	LAN	○**	○**	○**	○**
	Wi-Fi	○**	○**	○**	○**

主な取引先



实时焊接质量管理及检测解决方案

■ 焊接质量检测及质量评价系统

01. 焊接质量检测系统(电弧、点焊接、TIG)
02. 智能型焊接检测及质量评价系统(螺母、螺栓凸焊)
03. 焊接检验校正主装备(电弧/点焊接/DUO)
04. 微点焊焊接时检测及系统
05. 高速热成像焊接时检测及系统
06. 超声波焊接实时检测及系统
07. 激光焊接实时检测及系统

■ 焊接工序测量及管理装备

08. 便携式焊接加压力测量装备(加压力)
09. 电流、加压力测量仪(便携)
10. 电流、加压力测量仪(高级型)(便携专家)
11. WPS、PQR专用仪器(WPS)
12. 焊接研究及质量管理用焊接波形分析专门装备(多级)

■ 工序质量管理及整合检测系统

13. 整合管理及管制系统(MIS)
14. 初中终产品检查记录电算管理系统(IM)



ISO 9001 / ISO 14001 / INNOBIZ / Venture

Head office / R&D Center
 92, Saebyeoksijang-ro, Sasang-gu, Busan,
 46987, KOREA
 Tel. +82-51-311-8691
 Fax. + 82-51-311-8692
 E-mail. monitech01@naver.com
 Homepage www.monitech.co.kr
 Blog. <http://blog.naver.com/yuria85>

Seoul branch / R&D Center
 304, Sanjeong building
 23, Gukhoe-daero 66-gil,
 Yeongdeungpo-gu, Seoul,
 07237, KOREA
 Tel. +82-2-780-8691
 Fax. +82-0303-0953-0954
 E-mail. monitech2@naver.com